

ROTARY MILLING MACHINE — ロータリーフライス盤

R M W S E R I E S



抜群の生産性

OUTSTANDING PRODUCTIVITY!

01 | 大径フライスカッターでワンパス加工！

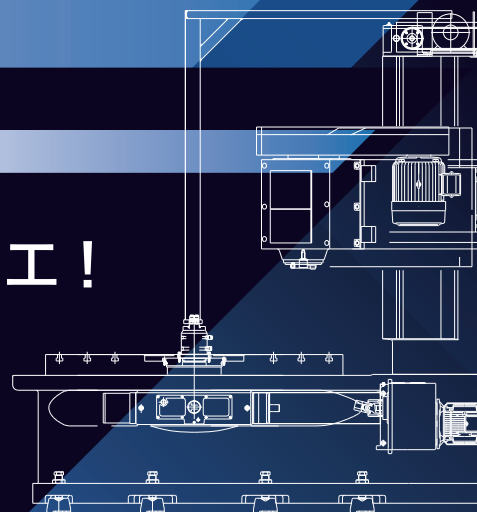
SINGLE PASS PROCESSING WITH LARGE MILL CUTTERS!

02 | ロボット導入で人員削減・安全生産！

ROBOT AUTOMATION SYSTEM LEADS TO LABOR SAVING AND SAFE PRODUCTION!

03 | 同時にバリ取りも可能！

DEBURRING IS ALSO POSSIBLE AT THE SAME TIME!



標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

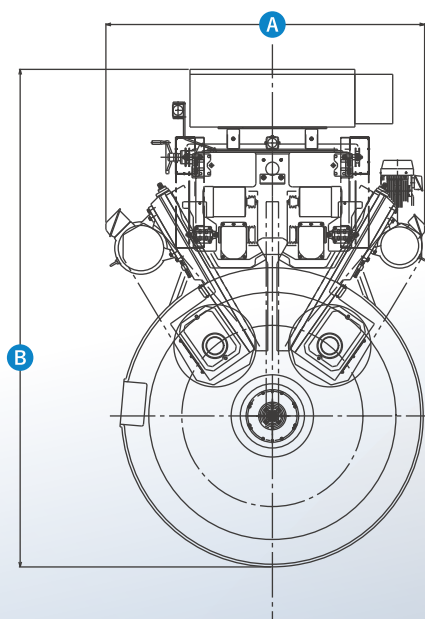
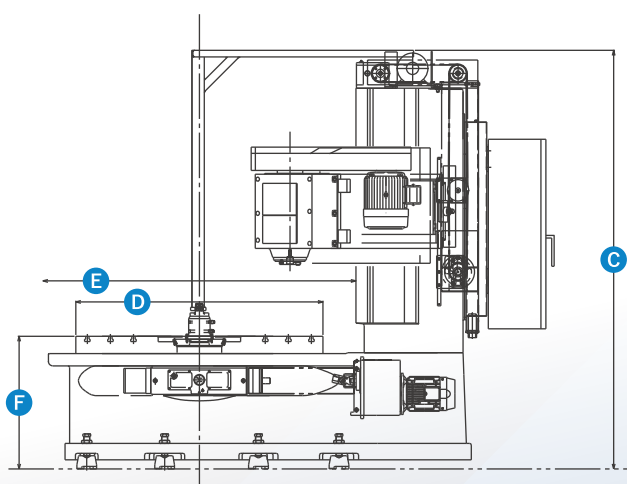
仕様は予告なく変更する場合があります | Specifications are subject to change without prior notice.

機種 Model	寸法図 Dimensions	RMW2A860	RMW2AI200	RMW5HI200	RMW5HI500	RMW5H2000
主軸回転数 Spindle Speed	—	500 ~ 2000 rpm	500 ~ 2000 rpm	500 ~ 2000 rpm	500 ~ 2000 rpm	500 ~ 2000 rpm
設計サイズ W×D×H Machine Dimensions	A B C	1500×1700×2000 mm	1520×2100×2000 mm	2300×2170×2500 mm	2300×2570×2000 mm	2300×3040×2850 mm
カッター径 Cutter Diameter	—	Max. 400 mm	Max. 400 mm	Max. 500 mm	Max. 500 mm	Max. 500 mm
テーブル径 Table Diameter	D	860 mm	1200 mm	1200 mm	1500 mm	2000 mm
テーブル最大振り径 Table Swing Diameter	E	Max. 1150 mm	Max. 1550 mm	Max. 1500 mm	Max. 1900 mm	Max. 2400 mm
テーブル上面高さ Table Top Height	F	750 mm	750 mm	760 mm	760 mm	900 mm
テーブル送り速度 Turntable Feed	—	1 ~ 40 min/rev	1 ~ 40 min/rev	1 ~ 40 min/rev	1 ~ 40 min/rev	1 ~ 40 min/rev
主軸電動機 Spindle Motor	—	2.2 kw(3.7 kw) 4p	2.2 kw(3.7 kw) 4p	5.5 kw(7.5 kw) 4p	5.5 kw(7.5 kw) 4p	5.5 kw(7.5 kw) 4p
重量 Weight	—	3,500 kg	5,000 kg	7,000 kg	9,000 kg	12,000 kg

特殊仕様 SPECIAL SPECIFICATIONS

主軸低速仕様 Low Spindle Speed Spec.	○	○	○	○	○
バリ取り（ブラシ）装置 Brush Unit	○	○	○	○	○
カッター交換装置 Cutter Changer	○	○	○	○	○

寸法図 MACHINE DIMENSIONS



株式会社 桜井 製作所 SAKURAI LTD.

工機部船岡工場 | Machine Tool Manufacturing Division – Funaoka-Plant.

Tel.053-434-3511 Fax.053-433-6115 E-mail.sales@sakurai-net.co.jp

Address.〒431-3124 静岡県浜松市中央区半田町 720 | 720, Handa-cho, Chuo-ku, Hamamatsu-City, Shizuoka-Pref, 431-3124 Japan.

ホームページに全製品紹介掲載中
展示会出展等の情報も随時更新中



SAKURAI-NET.CO.JP

桜井製作所

検索