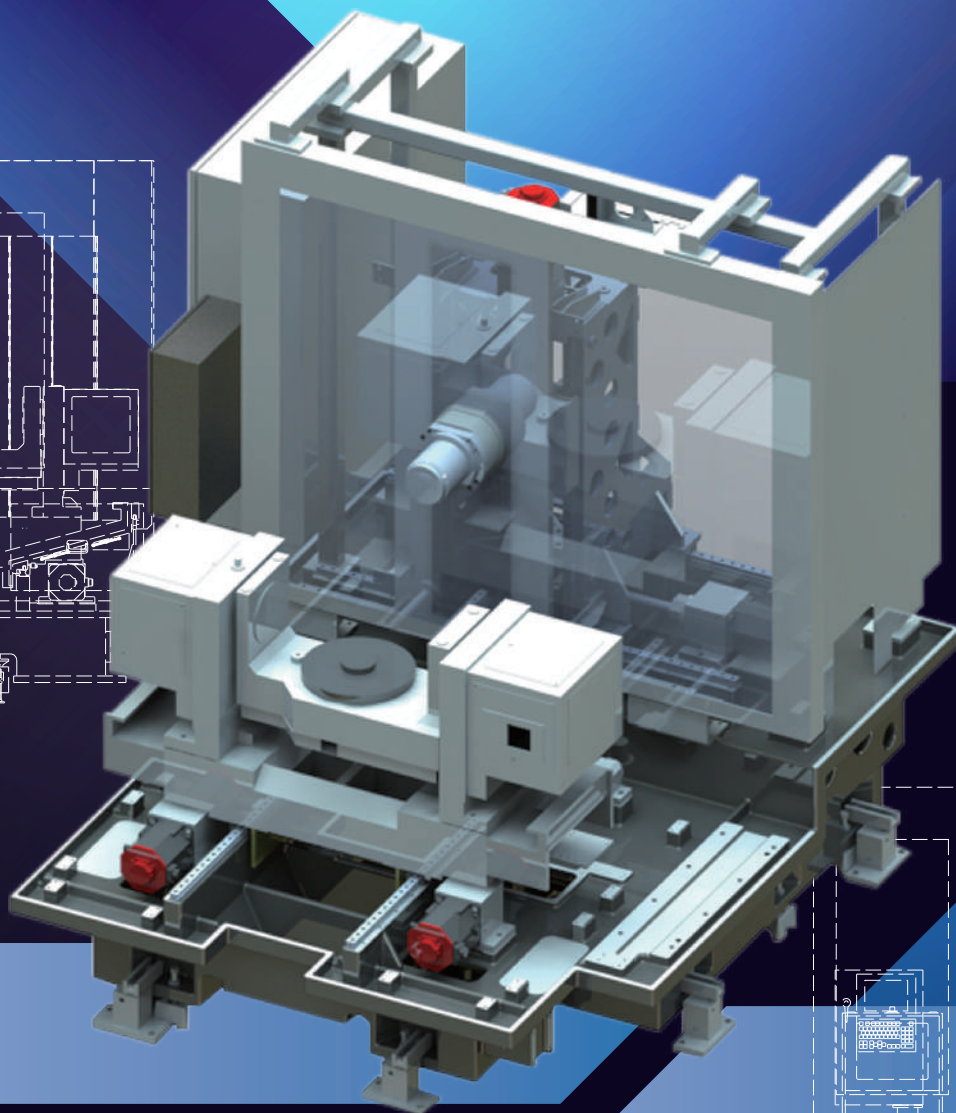


5-AXIS DEBURRING-CENTER — 5 軸バリ取りセンター

B-TRIM700



超高速加工機

ULTRA-HIGH SPEED MACHINING

01 | 切削送り速度 30 m/min の超高速バリ取り加工を実現！

HIGH SPEED DEBURRING, CUTTING FEED SPEED 30M/MIN.

02 | 二面拘束ツーリングにより、高剛性切削が可能！

HIGH RIGIDITY CUTTING BY TWO-FACE CONTACT HOLDER.

03 | ATC 装置 (6 本) 装備可能！

ATC-SYSTEM IS EQUIPABLE (6-TOOLS)

標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

仕様は予告なく変更する場合があります | Specifications are subject to change without prior notice.

型式	Model	5 AXIS DEBURRING CENTER
制御方法	Control System	FANUC Oi-M MODEL F
制御軸	Control Axis	5 axis
各軸最大移動量	Travel	X axis 700 mm Y axis 700 mm Z axis 600 mm A angle -140° ~ 100° B angle -360° ~ 360°
送り速度	Rapid Feedrate	X-Y-Z axis 60 m/min A axis 30 min-1 B axis 60 min-1
主軸回転数	Spindle Speed	Max. 20000 rpm
主軸電動機	AC Spindle Motor	11 kw
主軸テーパ穴	Spindle Taper	HSK-A63
治具最大フリ・重量	Jig Max Activity・Max Weight	Max. Φ650 mm・Max. 60 kg
油圧タンクユニット	Hydraulic Tank Unit	25 L
総重量	Weight	8,000 kg

特殊仕様 SPECIAL SPECIFICATIONS

工具交換装置	Tool Stocker	Max. 6 pcs
治具交換装置	Jig Changer	Hoist crane
刃具折れ検知装置	Tool Breakage Sensor	Laser type
切粉回収	Chip Box	Chip box

寸法図 MACHINE DIMENSIONS

