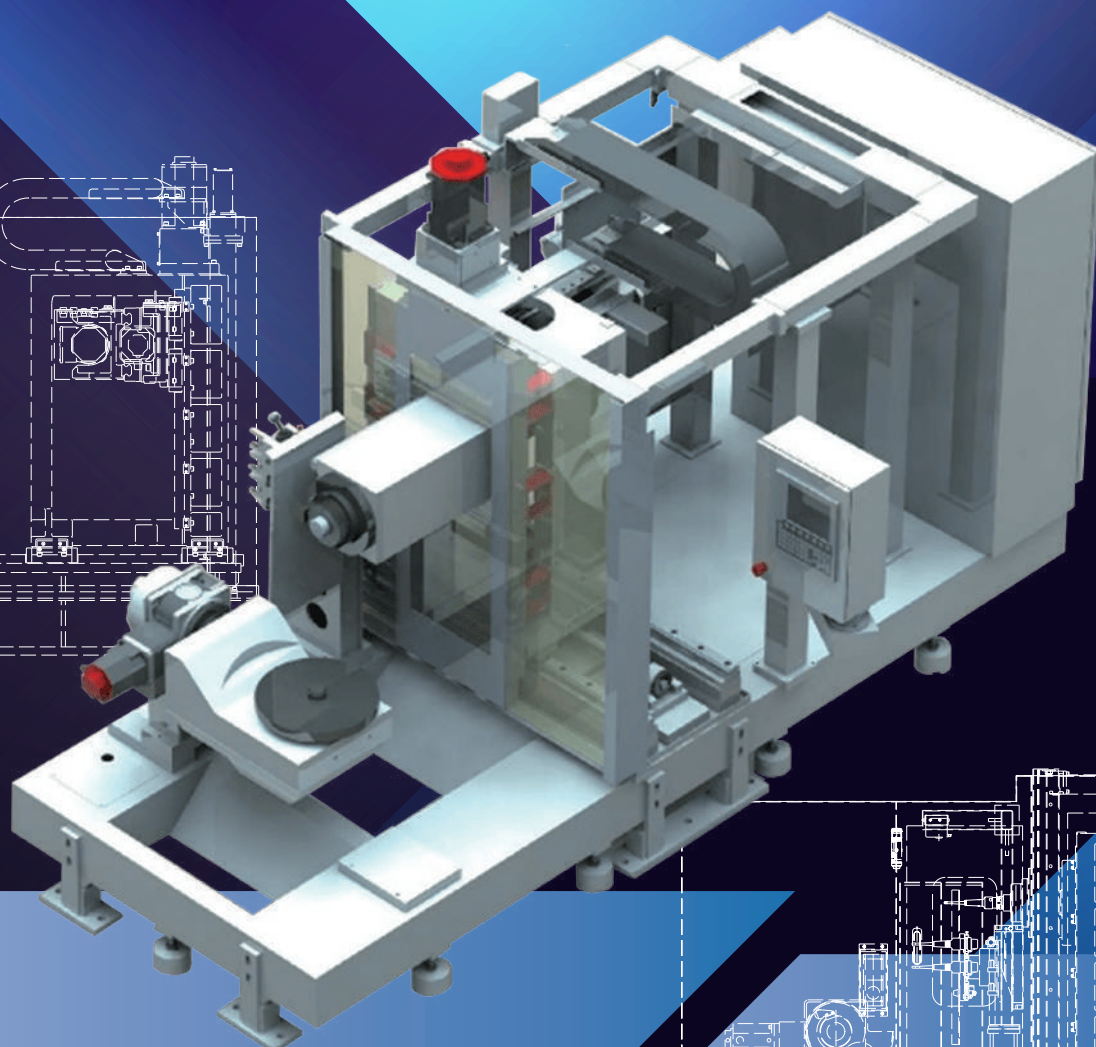


COMPACT DEBURRING CENTER — 小型バリ取りセンター

B-TRIM500



超高速加工機

ULTRA-HIGH SPEED MACHINING

01 | コンパクトな設備サイズで省スペースに設置可能！

COMPACT EQUIPMENT SIZE AND INSTALLATION SPACE-SAVING POSSIBLE!

02 | コンパクトでも二面拘束ツーリングによる高剛性切削！

HIGH RIGIDITY CUTTING BY COMPACT TWO PLANE RESTRAINT TOOLING!

03 | 切削送り速度 30 m/min の
超高速バリ取り加工を実現！

HIGH-SPEED DEBURRING CUTTING FEED SPEED 30 M / MIN !

 SAKURAI

標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

仕様は予告なく変更する場合があります | Specifications are subject to change without prior notice.

型式	Model	5 AXIS DEBURRING CENTER
制御方法	Control System	FANUC Oi-M MODEL F
制御軸	Control Axis	5 axis
各軸最大移動量	Travel	X axis 500 mm Y axis 500 mm Z axis 500 mm A angle -100° ~ 100° B angle -360° ~ 360°
送り速度	Rapid Feedrate	X-Y-Z axis 40 m/min A axis 30 min-1 B axis 60 min-1
主軸回転数	Spindle Speed	Max. 15000 rpm
主軸電動機	AC Spindle Motor	2.2 kw
主軸テーパ穴	Spindle Taper	HSK-A50
治具最大フリ・重量	Jig Max Activity・Max Weight	Max. Φ600 mm・Max. 50 kg
油圧タンクユニット	Hydraulic Tank Unit	油圧未使用 (Unused)
総重量	Weight	4,000 kg

特殊仕様 SPECIAL SPECIFICATIONS

工具交換装置	Tool Stoker	Max. 3 pcs
治具交換装置	Jig Changer	-
刃具折れ検知装置	Tool Breakage Sensor	Laser type
切粉回収	Chip Box	Chip box

寸法図 MACHINE DIMENSIONS

