

2 WAY MILLING MACHINE — 両頭フライス盤

2 WAY MILLING MACHINE



更なる生産効率

MORE EFFICIENT PRODUCTION

01 | 大径フライスカッターで両面同時加工！

SIMULTANEOUS PROCESSING ON BOTH SIDES WITH LARGE MILL CUTTERS!

02 | 治具に B 軸付加で 4 面加工が可能！

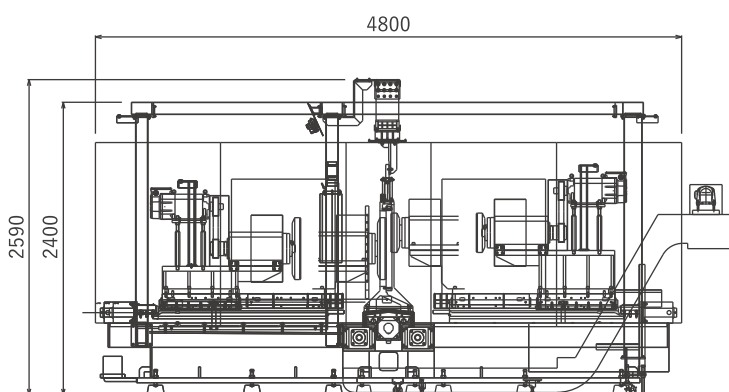
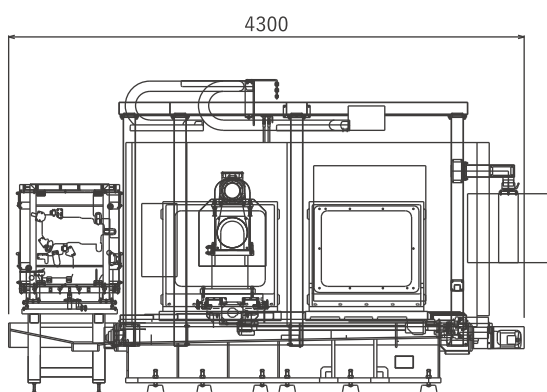
ADDING A B-AXIS ALLOWS FOR 4-FACE MILLING!

03 | 加工精度も高水準で安定！

PROCESSING PRECISION IS STABLE AT A HIGH LEVEL!

型式	Model	2 WAY MILLING MACHINE
制御方法	Control System	FANUC 35i MODEL B
各軸最大移動量	Travel	X axis 1200 mm
		Z axis 700 mm (R-Spindle)
		W axis 700 mm (L-Spindle)
送り速度	Rapid Feedrate	X-Y-Z axis 20m/min
主軸回転数	Spindle Speed	Max. 3000 rpm
主軸電動機	Spindle Motor	7.5 kw
総重量	Weight	8,000 kg

寸法図 MACHINE DIMENSIONS



※治具交換装置付き | With jig changer

ヘッド部 HEAD ASSEMBLY

ツール寿命 UP !

LONG TOOL LIFE!

カッターヒーリングにより、カッターの後刃がワークに当たらないので、ツール寿命が延びてランニングコストの低減につながります。

CUTTER HEELING PREVENTS THE REAR BLADE OF THE CUTTER FROM RUBBING AGAINST THE WORKPIECE, REDUCING TOOL WEAR AND ELIMINATING THE NEED FOR TOOL REPLACEMENT, WHICH REDUCES RUNNING COSTS.

