



3 D P R I N T E R

IGNISYS

自社開発
—
MADE IN
JAPAN

エンプラ対応
—
PRO
MOLD

材料開発
—
R&D

 SAKURAI



FGF 方式

PELLET 3DP

専用素材不要。実製品と同じペレット材でのダイレクトな試作・検証を可能にします。



高品質・高精度

HIGH ACCURACY

設計から制御まで一貫した精密技術を結集し、高精度な位置決めと高品位な造形を実現しました。



コンパクト

COMPACT DESIGN

省スペースで導入しやすいスマート設計。研究開発の第一歩や、迅速な試作・検証に最適な一台です。

MACHINE TECHNICAL



TECHNICAL 01

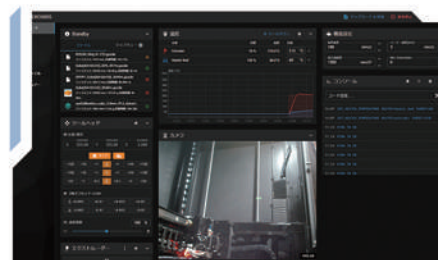
循環ファン付チャンバー

庫内の温度を均一に保ち、高品質な造形をサポートいたします。
熱による歪みや反りを効果的に抑制するため、温度管理がシビアなエンジニアリングプラスチックの造形にも対応可能です。

TECHNICAL 02

データ入力方式

有線LANまたはWi-Fi経由でPCからのリモート操作に対応し、離れた場所からでも造形状況の監視や進行管理が行えます。緊急時は、即座に非常停止も可能です。※Wi-Fiは通信環境により影響を受ける場合があります。



標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

仕様は予告なく変更する場合があります

造形方式	FGF(ペレット)	チャンバー最高温度	100 °C
最大造形サイズ〔幅×奥行×高さ〕	100×100×100 mm	推奨スライサー	Orca Slicer,(Ultimaker Cura 他)
ノズル径	0.4~2.0 mm	対応データ形式	STL, その他
積層ピッチ	0.2~1.0 mm	入力ファイル型式	G-code
ペレット直径	2.0~3.0 mm	データ入力方式	有線LAN, Wi-Fi
マテリアル	PLA, ABS, Wood, エンプラ 他	操作方法	PC
繰り返し位置決め精度	±0.05 mm	動作環境温度	10 ~ 35 °C
ベッド最高温度	110 °C	動作環境湿度	~ 80 % (結露なし)
エクストルーダ方式	ダイレクト	電力	1500 W
エクストルーダ最高温度	350 °C	電源	AC100 V
ベッド積載可能重量〔均等荷重〕	3 kg	本体サイズ〔幅×奥行×高さ〕 ※取手含まず	555×620×560 mm
		本体重量	51 kg

