



3 D P R I N T E R

HERO500S

自社開発

MADE IN
JAPAN

大型造形

LARGE
SCALE

ローコスト

LOW
COST

SAKURAI



大型造形 LARGE SCALE

工作機械製造で培った技術を活かし、最大500mm角の大型造形を可能にしました。



高品質・高精度 HIGH ACCURACY

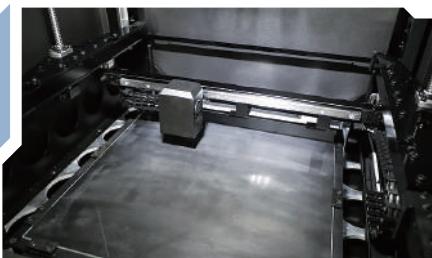
設計から制御まで一貫した精密技術を結集し、高精度な位置決めと高品位な造形を実現しました。



コンパクト COMPACT DESIGN

大型造形が可能でありながら、一般的なエレベーターでの運搬ができるコンパクト設計です。

MACHINE TECHNICAL



TECHNICAL 01

TECHNICAL 01

ガラス製ビルドプレート

高品質な耐熱ガラス製ビルドプレートを採用しており、高い平面度と耐熱性を備えているため、高温環境下でも安定した造形が可能です。また、ガラスの熱膨張係数が低いため、造形物が割れるリスクを低減できます。



TECHNICAL 02

TECHNICAL 02

データ入力方式

有線LANまたはWi-Fi経由でPCから操作が可能で、離れた場所から造形状況の監視や進行管理が行えます。緊急時は非常停止も可能です。

※Wi-Fiは通信環境により影響を受ける場合があります。

標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

仕様は予告なく変更する場合があります

造形方式	FDM, FFF, MEX(フィラメント)	推奨スライサー	Orca Slicer, Ultimaker Cura 他
最大造形サイズ (幅×奥行×高さ)	500×500×500 mm	対応データ形式	STL,その他
積層ピッチ	0.1~0.6 mm	入力ファイル型式	G-code
フィラメント直径	Φ1.75 mm	データ入力方式	有線LAN, Wi-Fi
マテリアル	PLA, ABS, PP, PETG, Wood 他	操作方法	PC
ノズル径	0.2~1.2 mm	動作環境温度	10 ~ 35 °C
繰り返し位置決め精度	±0.05 mm	動作環境湿度	30 ~ 80 % (結露なし)
ベッド最高温度	110 °C	電力	1500 W
エクストルーダ方式	ダイレクト	電源	AC100 V
エクストルーダ最高温度	350 °C	本体サイズ 〔幅×奥行×高さ〕 ※取っ手含まず	900×790×1800 mm
ベッド積載可能重量	50 kg	本体重量	250 kg

