

HERO500 S

SAKURAI

3 D P R I N T E R

HERO500 S

自社開発

MADE IN
JAPAN

大型造形

LARGE
SCALE

ローコスト

LOW
COST

SAKURAI



大型造形

LARGE SCALE

工作機械製造で培った技術を活かし、最大500mm角の大型造形を可能にしました。



高品質・高精度

HIGH ACCURACY

設計から制御まで一貫した精密技術を結集し、高精度な位置決めと高品位な造形を実現しました。

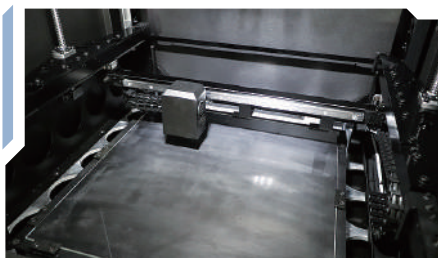


コンパクト

COMPACT DESIGN

大型造形が可能でありながら、一般的なエレベーターでの運搬ができるコンパクト設計です。

MACHINE TECHNICAL



TECHNICAL 01

ガラス製ビルドプレート

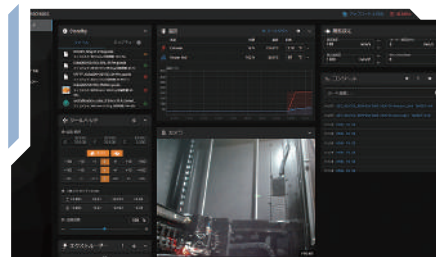
高品質な耐熱ガラス製ビルドプレートを採用しており、高い平面度と耐熱性を備えているため、高温環境下でも安定した造形が可能です。また、ガラスの熱膨張係数が低いため、造形物が割れるリスクを低減できます。

TECHNICAL 02

データ入力方式

有線LANまたはWi-Fi経由でPCから操作が可能で、離れた場所から造形状況の監視や進行管理が行えます。緊急時は非常停止も可能です。

※Wi-Fiは通信環境により影響を受ける場合があります。



標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

仕様は予告なく変更する場合があります

造形方式	FDM, FFF, MEX(フィラメント)	推奨スライサー	Orca Slicer, Ultimaker Cura 他
最大造形サイズ (幅×奥行×高さ)	500×500×500 mm	対応データ形式	STL,その他
積層ピッチ	0.1~0.6 mm	入力ファイル型式	G-code
フィラメント直径	Φ1.75 mm	データ入力方式	有線LAN, Wi-Fi
マテリアル	PLA, ABS, PP, PETG, Wood 他	操作方法	PC
ノズル径	0.2~1.2 mm	動作環境温度	10 ~ 35 °C
繰り返し位置決め精度	±0.05 mm	動作環境湿度	30 ~ 80 % (結露なし)
ベッド最高温度	110 °C	電力	1500 W
エクストルーダ方式	ダイレクト	電源	AC100 V
エクストルーダ最高温度	350 °C	本体サイズ (幅×奥行×高さ) ※取っ手含まず	900×790×1800 mm
ベッド積載可能重量	50 kg	本体重量	250 kg

