

MACHINE TECHNICAL

標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

仕様は予告なく変更する場合があります

造形方式	FGF(ペレット)	FDM, FFF, MEX(フィラメント)
最大造形サイズ〔幅×奥行×高さ〕	500×500×500 mm	500×500×500 mm
積層ピッチ	0.2 ~ 1.0 mm	0.1 ~ 0.6 mm
ペレット径 / フィラメント径	Φ3.0 mm 以下	Φ1.75 mm
マテリアル	汎用 PLA、エンブラー(一部)他	PLA, ABS, PA, PETG, Wood, POM, PP 他
ノズル径	0.4 ~ 2.0 mm 他	0.2 ~ 1.2 mm
繰り返し位置決め精度	±0.05 mm	
ベッド最高温度	110 °C	
エクストルーダ方式	ダイレクト	
エクストルーダ最高温度	350 °C	
チャンバー温度	60 °C	
ベッド積載可能重量〔均等荷重〕	250 kg	
推奨スライサー	Orca Slicer, Ultimaker Cura, Simplify3D	
対応データ形式	STL, その他	
入力ファイル型式	G-code	
データ入力方式	有線LAN, Wi-Fi, SDカード, USBメモリ	
操作方法	タッチパネル, PC	
動作環境温度	10 ~ 35 °C	
動作環境湿度	30 ~ 80 % (結露なし)	
電力	1500 W	
電源	AC100 V	
本体サイズ〔幅×奥行×高さ〕※取扱手合まず	1300×1130×1950 mm	
本体重量	580 kg	

OPTION PARTS

オプションパーツ

仕様は予告なく変更する場合があります

フィラメントエクストルーダ	ペレットエクストルーダ
監視カメラ（カメラ、三脚、ケーブル）	シグナルタワー
ペレットフィーダ	ペレットエクストルーダ用ホッパー

 株式会社 桜井 製作所 SAKURAI LTD.

工機部船岡工場 | Machine Tool Manufacturing Division – Funaoka-Plant.

ホームページに全製品紹介掲載中
展示会出展等の情報も随時更新中



Tel.053-434-3511 Fax.053-433-6115 E-mail.sakurai_3dprinter@sakurai-net.co.jp

Ver. 2025.12.01 SAKURAI-NET.CO.JP

Address.〒431-3124 静岡県浜松市中央区半田町 720 | 720, Handa-cho, Chuo-ku, Hamamatsu-City, Shizuoka-Pref, 431-3124 Japan.

桜井製作所

検索




**大型造形
LARGE SCALE**

工作機械製造で培った技術を活かし、最大500mm角の大型造形を可能にしました。


**高品質・高精度
HIGH ACCURACY**

設計から制御まで一貫した精密技術を結集し、高精度な位置決めと高品位な造形を実現しました。


**各種素材に対応
RESPONSE ABILITY**

フィラメント・ペレット素材及び、リサイクル素材・バイオプラスチック素材等にも対応できます。

MACHINE TECHNICAL



TECHNICAL 01

フィラメント・ペレット対応

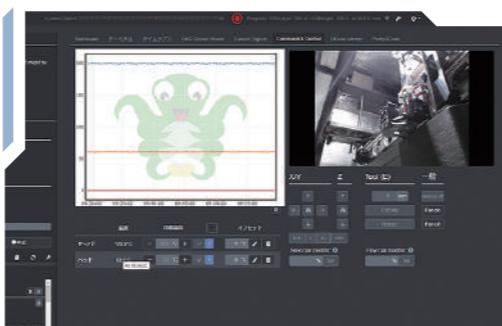
エクストルーダを交換することで、フィラメントによるFFF造形、ペレットによるFGF造形の両方に対応が可能です。

TECHNICAL 02

データ入力方式

有線LANまたはWi-Fi経由でPCからの操作が可能です。USBメモリやSDカードにも対応しております。

※Wi-Fiは通信環境により影響を受ける場合があります。



TECHNICAL 03

クイックチェンジエクストルーダ

ワンタッチでエクストルーダを交換することができ、ノズル交換や素材交換の作業を簡単に行うことができます。



TECHNICAL 04

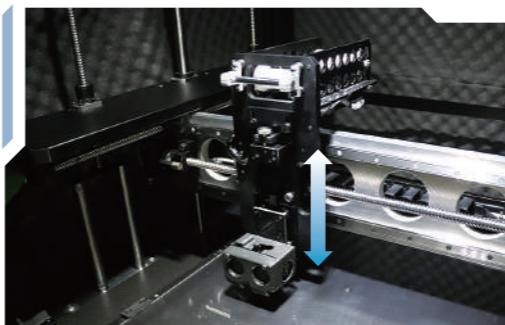
ガラス製ビルドプレート

高品質な耐熱ガラス製ビルドプレートを採用しており、高い平面度と耐熱性を持ち、高温環境下でも安定した造形が可能です。また、ガラスの熱膨張係数が低いため、造形物が割れるリスクを低減しています。



HERO500M 3D PRINTER

MACHINE TECHNICAL



TECHNICAL 05

ヘッド位置アジャスト機能

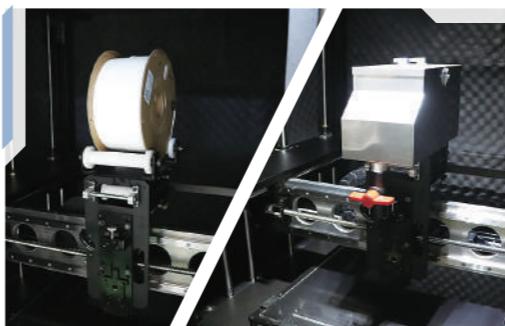
ノズル交換時にノズルの高さを微調整できるアジャスト機能付き。シンプルな操作で初心者でも簡単に扱えます。



TECHNICAL 06

機内温度管理機能

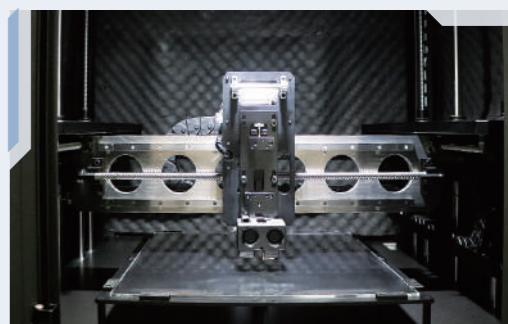
フルカバー構造により機内温度を自動制御し、高品質かつ安定した造形を実現します。熱変化に敏感な素材でも、外気の影響を受けずに一定温度で造形が可能です。



TECHNICAL 07

素材大容量供給機構

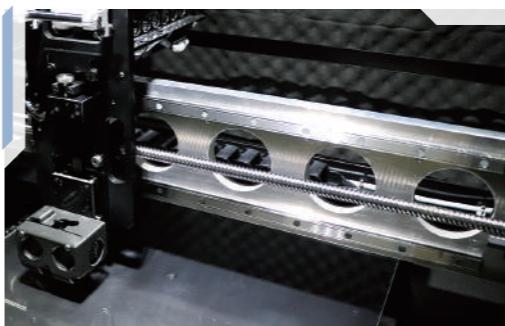
機械の高剛性を活かし最大3kgの材料をヘッド上部に搭載することができ、長時間の造形にも安心してご使用いただけます。



TECHNICAL 08

X軸・Y軸・Z軸ボールねじ 独自のZ軸設計

工作機械で培った技術を生かし、X,Y,Z全軸にボールねじを使用することで安定した軸移動を実現し、長時間の造形が可能です。



TECHNICAL 09

高剛性フレーム

高剛性フレーム構造により、造形中の振動を最小限に抑えます。複雑な形状や細かいモデルの造形ができ、長時間な造形でも高品質な出力が可能です。