

MACHINE TECHNICAL

標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

仕様は予告なく変更する場合があります

造形方式	FFF (フィラメント)	FGF (ペレット)
最大造形サイズ (幅×奥行×高さ)	500X500X500 mm	500X500X500 mm
積層ピッチ	0.1~0.6 mm	0.2~1.0 mm
フィラメント直径	Φ1.75	
マテリアル	PLA,ABS,ASA,PA,PETG,Wood,POM,PP	PLA,ABS,PET,Wood,PP
ノズル直径	0.2~1.2 mm	0.4~2.0 mm
繰り返し位置決め精度	±0.05 mm	±0.05 mm
プラットフォーム最高温度	110°C	110°C
エクストルーダー方式	ダイレクト	ダイレクト
エクストルーダー最高温度	350°C	350°C
プラットフォーム積載可能重量 (均等荷重)	250 kg	250 kg
スライサー	Ultimaker Cura	Ultimaker Cura
対応データ形式	STL, その他	STL, その他
入力ファイル型式	G-code	G-code
インターフェース	PC WiFi	PC WiFi
操作方法	タッチパネル・PC	タッチパネル・PC
動作環境温度	15°C~30°C	15°C~30°C
動作環境湿度	30~80% (結露なし)	30~80% (結露なし)
電力	1500W	1500W
電源	AC100V	AC100V
本体サイズ (幅×奥行×高さ)	1300X1130X1950 mm	1300X1130X1950 mm
本体重量	580 kg	580 kg

OPTION PARTS

オプションパーツ

仕様は予告なく変更する場合があります

フィラメント、ペレット、用エクストルーダー

ペレットフィーダー

監視カメラ

シグナルタワー

機内温度安定用熱風機 (別電源 100V)

株式会社 桜井 製作所 SAKURAI LTD.

工機部船岡工場 | Machine Tool Manufacturing Division - Funaoka-Plant.

Tel. 053-434-3511 Fax. 053-433-6115 E-mail. sales@sakurai-net.co.jp

Address. 〒431-3124 静岡県浜松市中央区半田町 720 | 720, Handa-cho, Chuo-ku, Hamamatsu-City, Shizuoka-Pref, 431-3124 Japan.

ホームページに全製品紹介掲載中
展示会出展等の情報も随時更新中



SAKURAI-NET.CO.JP

桜井製作所

検索

HERO 500M

3D PRINTER

自社開発
MADE IN
JAPAN

大型造形
LARGE
SCALE

ローコスト
LOW
COST

SAKURAI

**大物造形**

LARGE SCALE

工作機械製造の技術を生かして500mm角の大きなサイズの造形を可能にしました。

**高品質・高精度**

HIGH ACCURACY

設計・加工・組立・制御技術のノウハウを生かして、高精度な位置決めを実現し高いレベルでの造形を可能にしました。

**粗材に対応**

RESPONSE ABILITY

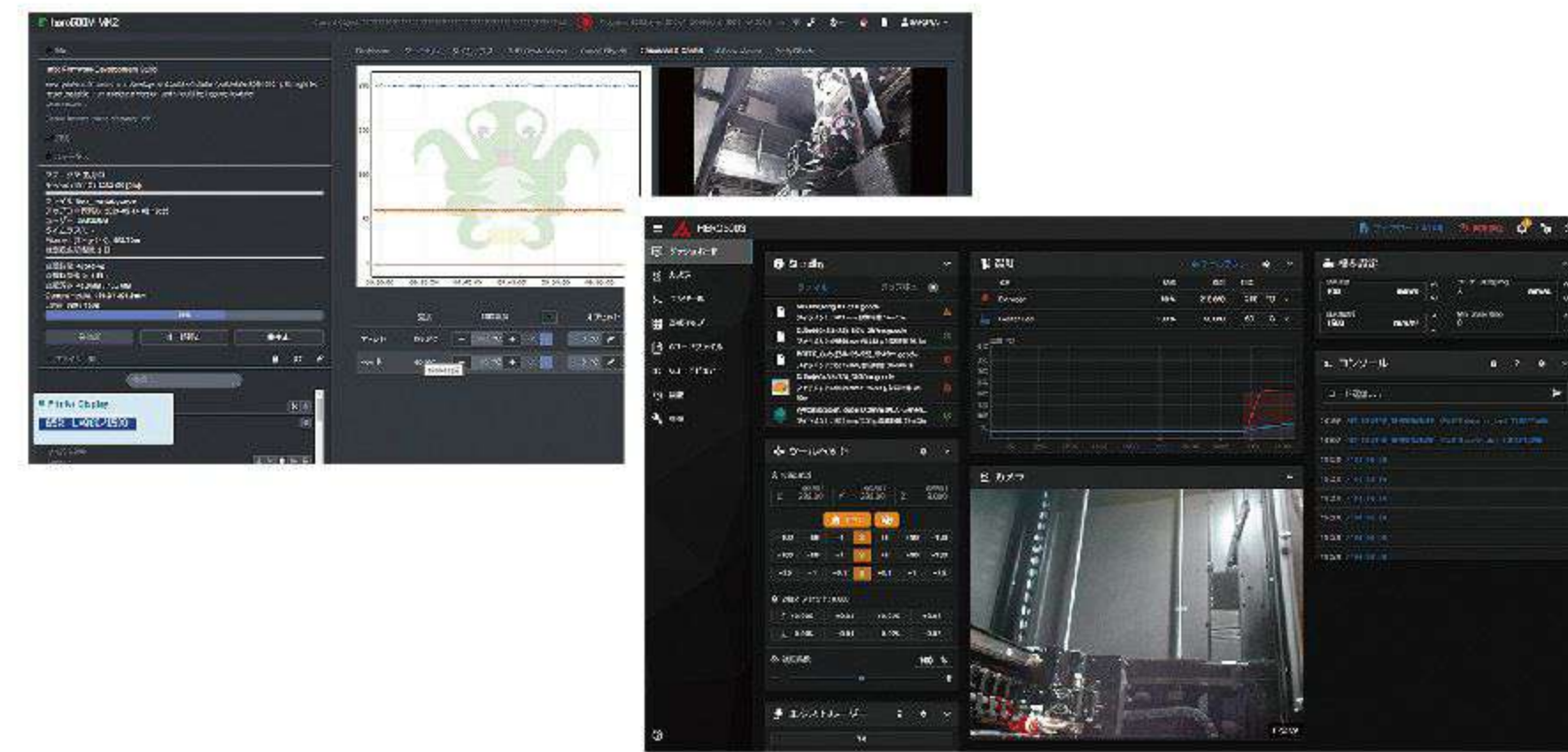
ワンタッチでヘッドを交換することでフィラメント、ペレットどちらの粗材も対応可能です。

長年の技術を活かした3Dプリンター**大型造形を可能にするために
必要なメカ・電気制御の技術**

3D PRINTERS THAT UTILIZE YEARS OF TECHNOLOGY

**TECHNICAL 01****インターフェース WiFi**

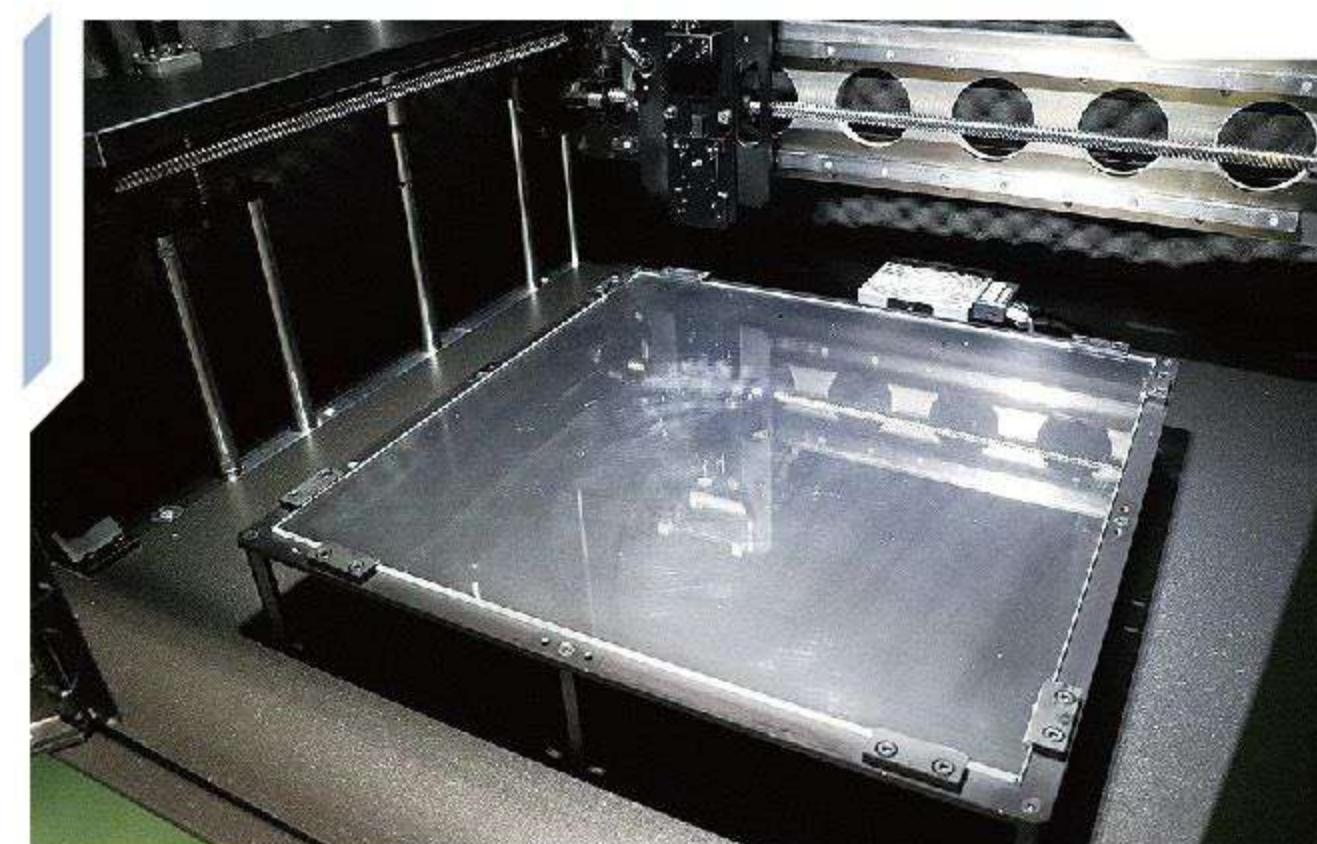
タッチパネルを使わずにWiFiを使用し離れた場所に居てもPCからプリンターを操作し起動させることができます。※社内環境内

**TECHNICAL 02****クイックチェンジエクストルーダー**

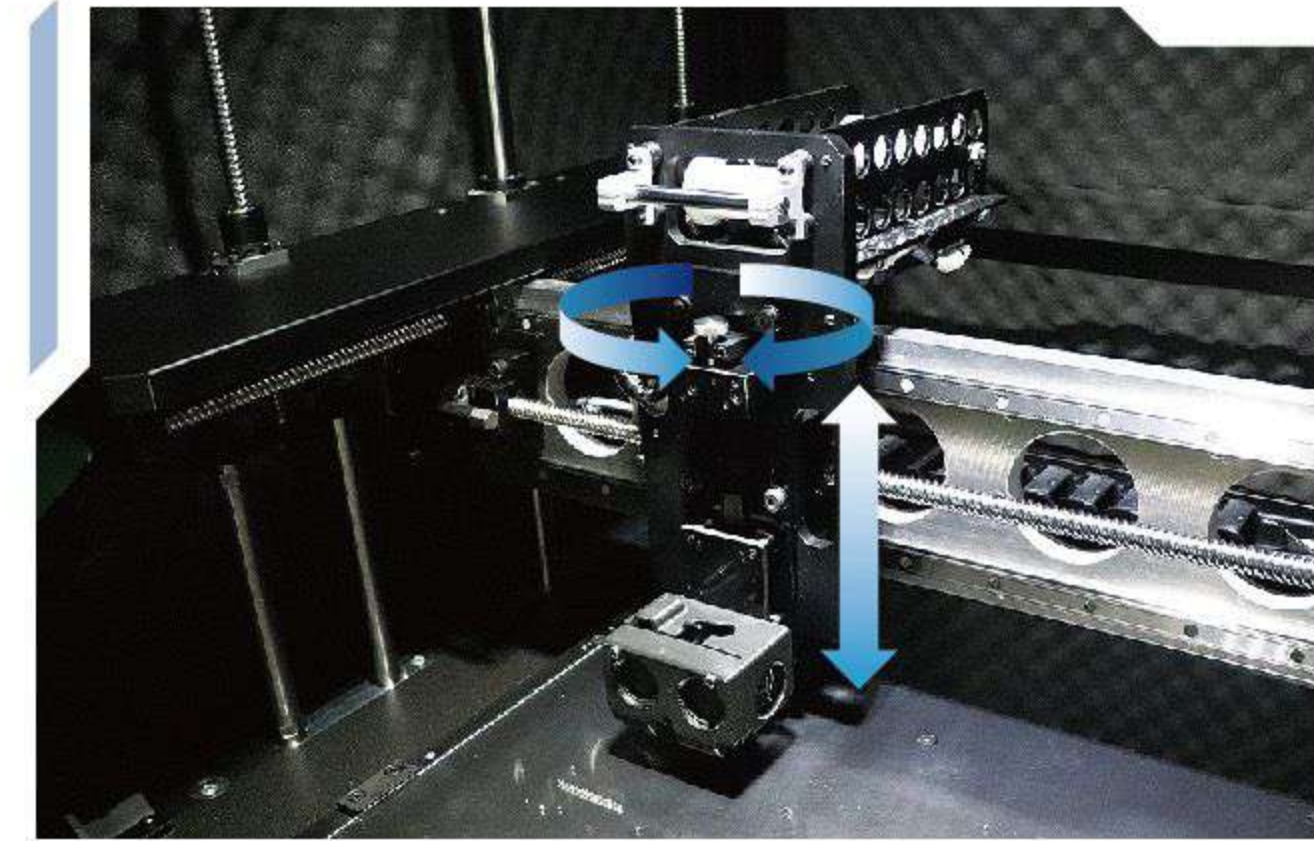
クイックチェンジ式を採用することでどちらの粗材もエクストルーダーを交換することで対応できる様に設計されています。

TECHNICAL 03**ガラス製ビルドプレート**

高品質な耐熱ガラス製ビルドプレートを採用しており、高い平面度と耐熱性を持ち、高温環境下でも安定した造形が可能です。また、ガラスの熱膨張係数が低いため、造形物が割れるリスクを低減しています。

**HERO500M 3D PRINTER**

MACHINE TECHNICAL

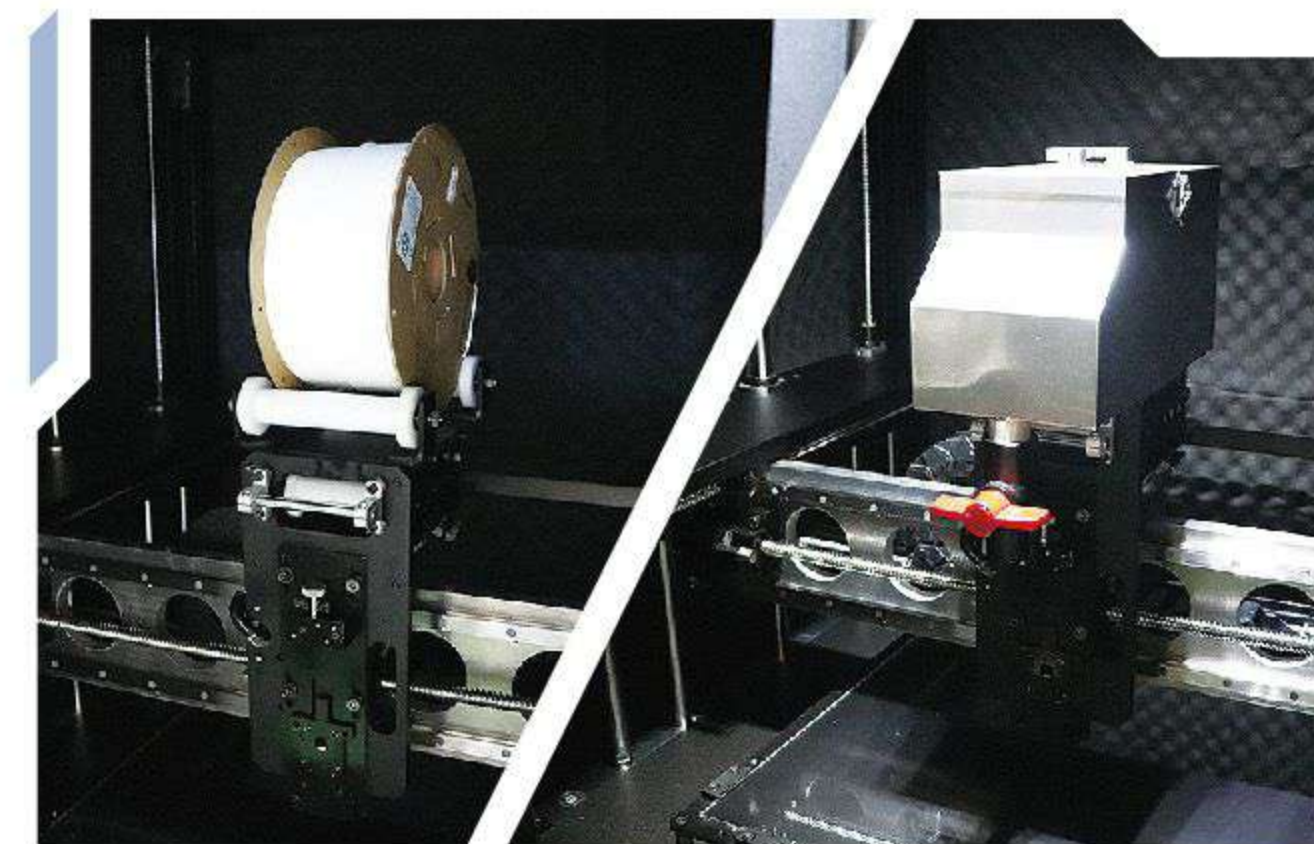
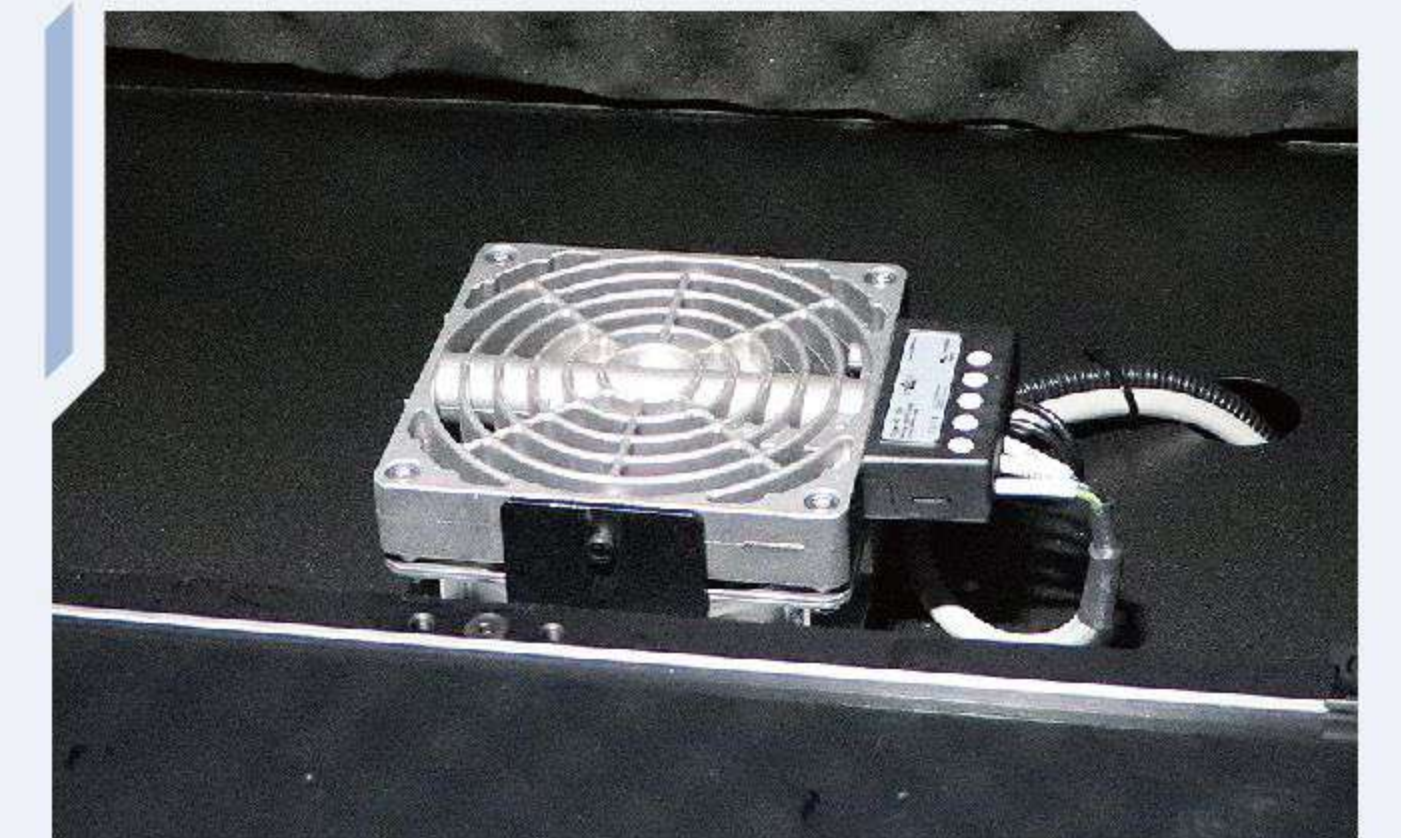
**TECHNICAL 04****ヘッド位置アジャスト機能**

初心者でも簡単に扱えるシンプルな操作でヘッドの高さを調整できるアジャスト機能付き。

さらに、耐久性が高く正確な調整を長期間維持できます。

TECHNICAL 05**機内温度管理機能**

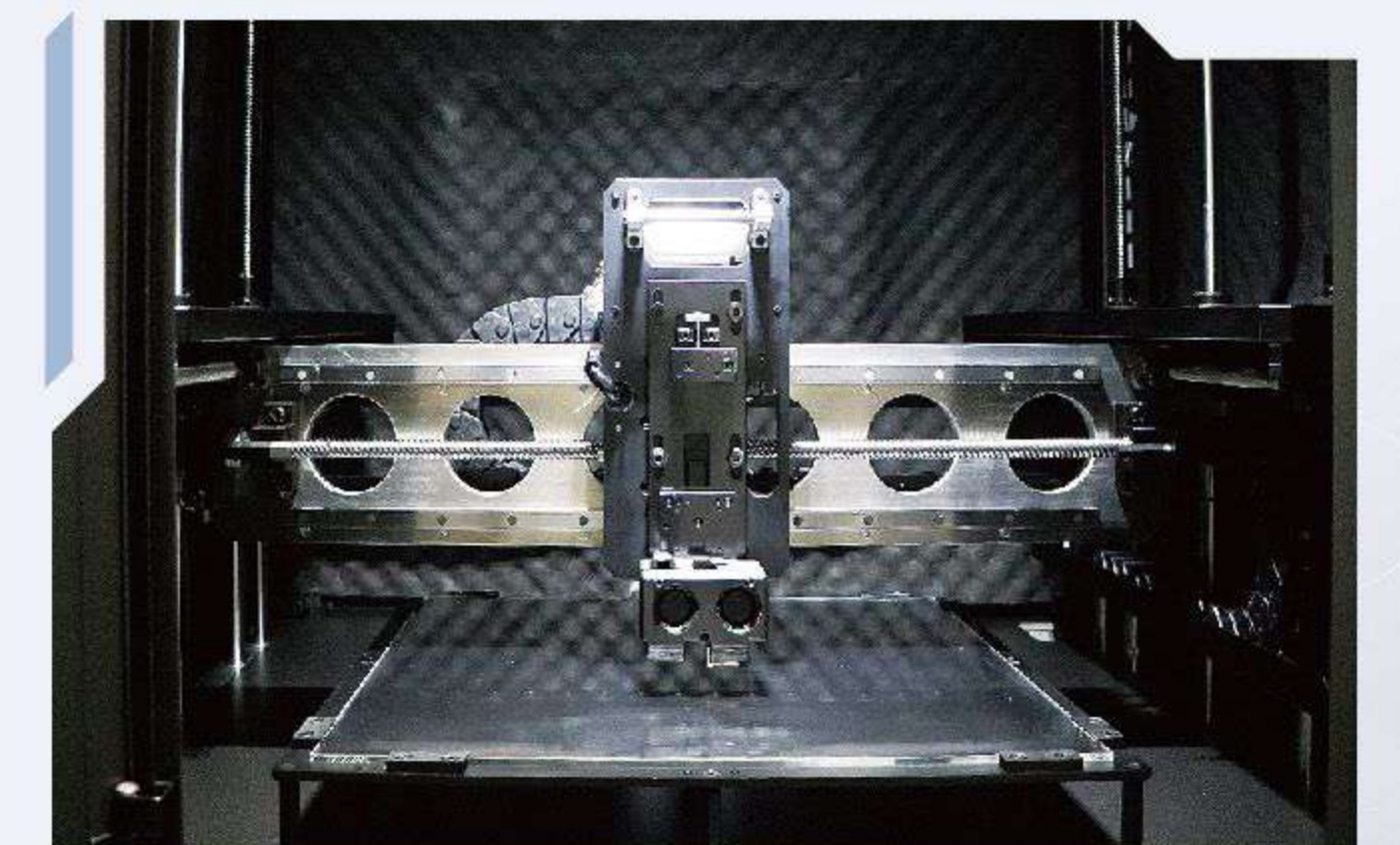
フルカバー設計により、機内温度を自動制御することで高品質で安定した造形を実現します。熱変化に敏感な粗材でも、外部の気象条件に左右されずに一定の温度で造形できます。

**TECHNICAL 06****フィラメント、ペレット**

機械の高剛性を活かし最大3kgの材料をヘッド上部に搭載することができ長時間の造形にも安心してご使用いただけます。

TECHNICAL 07**X軸、Y軸、Z軸ボールネジ ユニークなZ軸設計**

エクストルーダーが上下するZ軸設計により4本のボールねじとX軸、Y軸にもボールねじを使用することで安定した軸移動を実現し長時間の造形も可能です。

**TECHNICAL 08****高剛性フレーム**

高剛性フレーム構造により、造形中の振動を最小限に抑えます。複雑な形状や細かいモデルの造形ができ、長時間な造形でも高品質な出力が可能です。