

MACHINE TECHNICAL

標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

仕様は予告なく変更する場合があります

造形方式	FDM, FFF(フィラメント)	FGF(ペレット)
最大造形サイズ (幅×奥行×高さ)	500×500×500 mm	500×500×500 mm
積層ピッチ	0.1 ~ 0.6 mm	0.2 ~ 1.0 mm
フィラメント直径	Φ1.75	—
マテリアル	PLA, ABS, PA, PETG, Wood, POM, PP	PLA, ABS, PET, Wood, PP
ノズル直径	0.2 ~ 1.2 mm	0.4 ~ 2.0 mm
繰り返し位置決め精度	±0.05 mm	
プラットフォーム最高温度	110 °C	
エクストルーダ方式	ダイレクト	
エクストルーダ最高温度	350 °C	
プラットフォーム積載可能重量 (均等荷重)	250 kg	
推奨スライサー	Ultimaker Cura, Simplify3D	
対応データ形式	STL, その他	
入力ファイル型式	G-code	
インターフェース	有線 LAN, Wi-Fi, SD カード , USB	
操作方法	タッチパネル , 接続 PC	
動作環境温度	10 ~ 35 °C	
動作環境湿度	30 ~ 80 % (結露なし)	
電力	1500 W	
電源	AC100 V	
本体サイズ (幅×奥行×高さ)	1300×1130×1950 mm	
本体重量	580 kg	

OPTION PARTS

オプションパーツ

仕様は予告なく変更する場合があります

フィラメントエクストルーダ	ペレットエクストルーダ
監視カメラ (カメラ、三脚、ケーブル)	シグナルタワー
ペレットフィーダ	ペレットエクストルーダ用ホッパー

 株式会社 桜井 製作所 SAKURAI LTD.

工機部船岡工場 | Machine Tool Manufacturing Division – Funaoka-Plant.

Tel.053-434-3511 Fax.053-433-6115 E-mail. sales@sakurai-net.co.jp

Address.〒431-3124 静岡県浜松市中央区半田町 720 | 720, Handa-cho, Chuo-ku, Hamamatsu-City, Shizuoka-Pref, 431-3124 Japan.

ホームページに全製品紹介掲載中
展示会出展等の情報も随時更新中



SAKURAI-NET.CO.JP

桜井製作所

検索

3D PRINTER HERO500M

自社開発
MADE IN
JAPAN

大型造形
LARGE
SCALE

ローコスト
LOW
COST

 SAKURAI



大型造形 LARGE SCALE

工作機械製造の技術を生かして500mm角の大きなサイズの造形を可能にしました。



高品質・高精度 HIGH ACCURACY

設計・加工・組立・制御技術のノウハウを生かして、高精度な位置決めを実現し高いレベルでの造形を可能にしました。



各種素材に対応 RESPONSE ABILITY

フィラメント・ペレット素材及び、リサイクル素材・バイオプラスチック素材等にも対応。

MACHINE TECHNICAL



TECHNICAL 01

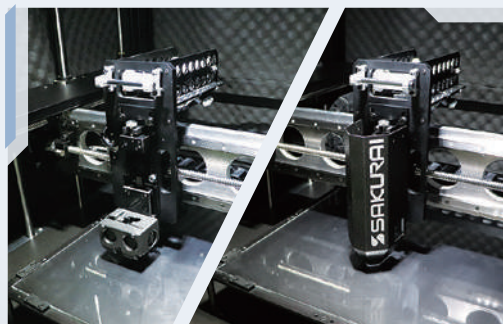
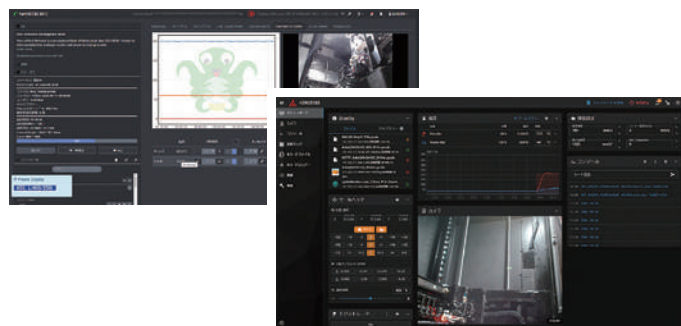
フィラメント・ペレット対応

エクストルーダを交換することで、フィラメントによる FFF 造形、ペレットによる FGF 造形の両方に対応が可能です。

TECHNICAL 02

インターフェース

有線 LAN や WiFi を使用し、PC から直接操作することが可能です。(USB メモリ、SD カードも使用可能)
※WiFi は通信環境により左右されます。



TECHNICAL 03

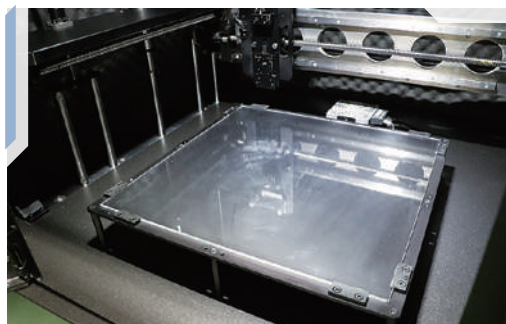
クイックチェンジエクストルーダ

ワンタッチでエクストルーダを交換することができ、ノズル交換や素材交換の作業を簡単に行うことができます。

TECHNICAL 04

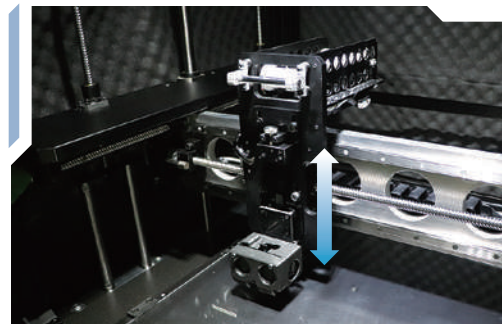
ガラス製ビルドプレート

高品質な耐熱ガラス製ビルドプレートを採用しており、高い平面度と耐熱性を持ち、高温環境下でも安定した造形が可能です。また、ガラスの熱膨張係数が低いいため、造形物が割れるリスクを低減しています。



HERO500M 3D PRINTER

MACHINE TECHNICAL



TECHNICAL 05

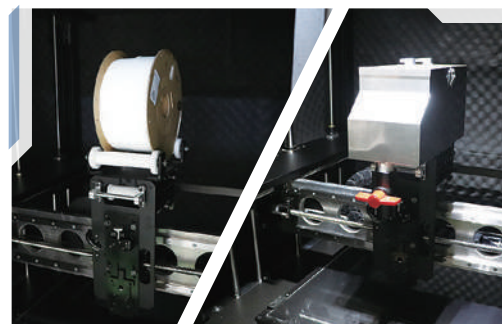
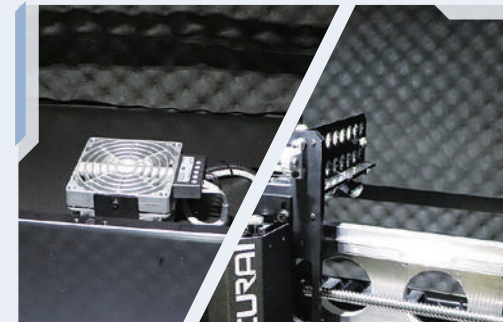
ヘッド位置アジャスト機能

ノズル交換時にノズルの高さを微調整できるアジャスト機能付き。シンプルな操作で初心者でも簡単に扱えます。

TECHNICAL 06

機内温度管理機能

フルカバー設計により、機内温度を自動制御することで高品質で安定した造形を実現します。熱変化に敏感な素材でも、外部の気象条件に左右されずに一定の温度で造形できます。



TECHNICAL 07

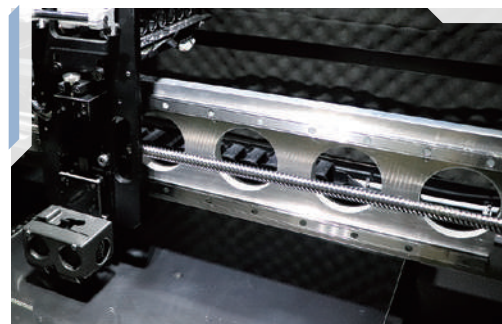
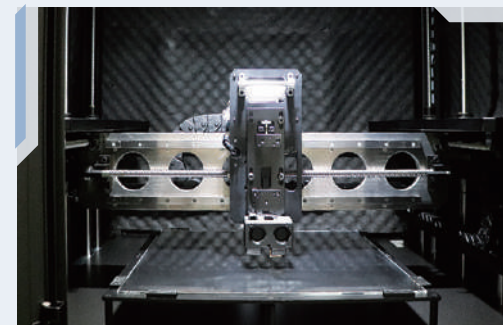
素材大容量供給機構

機械の高剛性を活かし最大3kgの材料をヘッド上部に搭載することができ、長時間の造形にも安心してご使用いただけます。

TECHNICAL 08

X軸・Y軸・Z軸ボールネジ 独自のZ軸設計

工作機械で培った技術を生かし、X,Y,Z 全軸にボールねじを使用することで安定した軸移動を実現し、長時間の造形も可能です。



TECHNICAL 09

高剛性フレーム

高剛性フレーム構造により、造形中の振動を最小限に抑えます。複雑な形状や細かいモデルの造形ができ、長時間な造形でも高品質な出力が可能です。