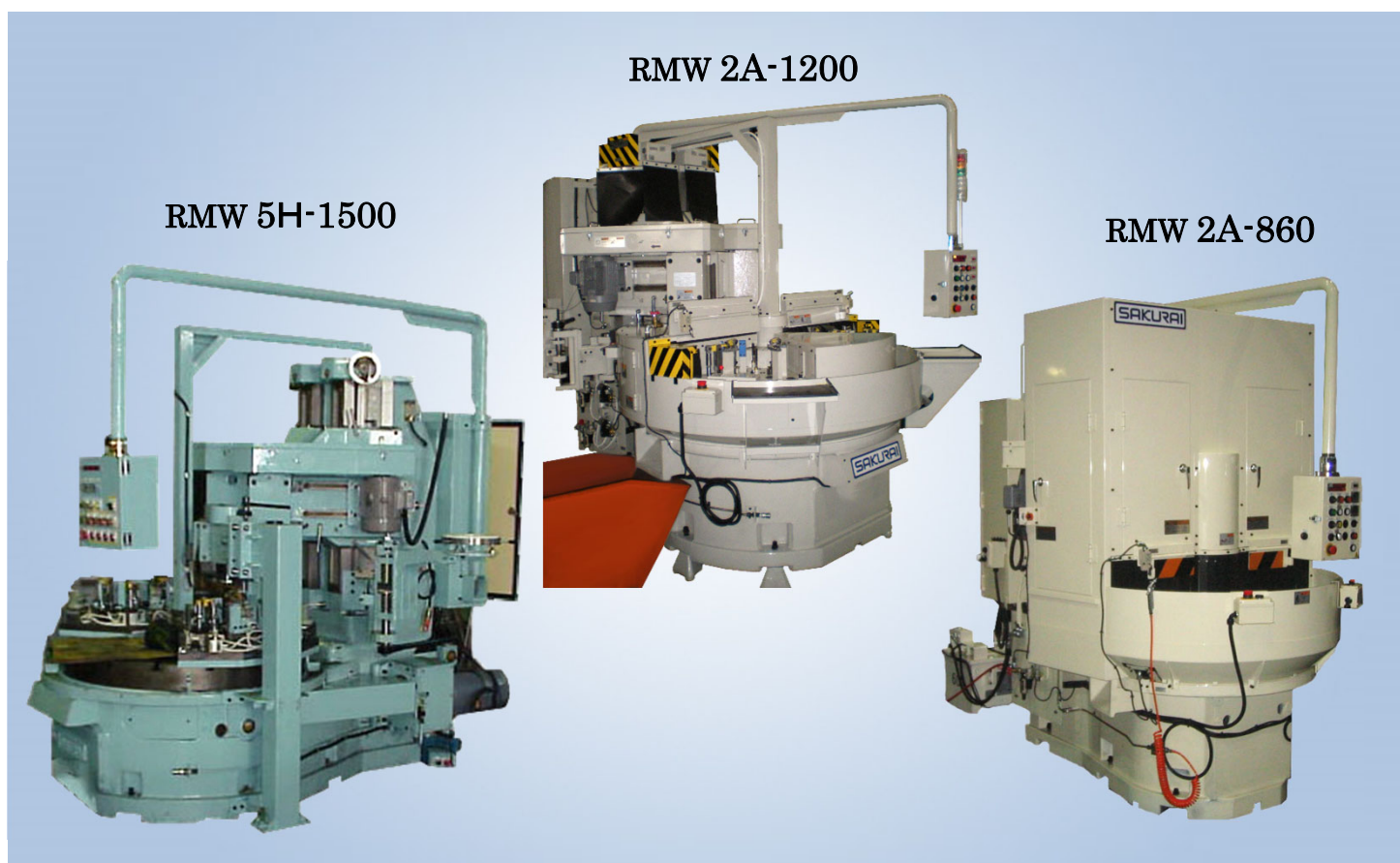




ROTARY MILLING MACHINE



大径フライスカッターで基準面をワンパス加工！

Reference surface can be processed in a single pass by using
large diameter mill cutters

**ワークをワンチャックするだけで、荒・仕上げフライス
加工が可能！**

Rough machining and finish machining can be completed in one chucking

**テーブル回転中にワーク着脱を行うことのできるため
作業によるロス影響は0！**

Work loading and unloading is performed during continuous table rotation, therefore,
human errors can be eliminated and operating loss can be significantly reduced

ロボットを使用して人員削減、安全生産へ！

Robotic automation system leads to labor saving and safe production



- ① ロボット着脱をすることによって
人員を削減することができる。

Labor cost can be reduced by using robot to load and unload workpiece

- ② テーブル回転速度とロボットを
同期することによってテーブル
回転中に着脱を安全に行うこ
とができる。

By providing interlocking device that can link robot and rotating table safe loading and unloading can be ensured during table rotation

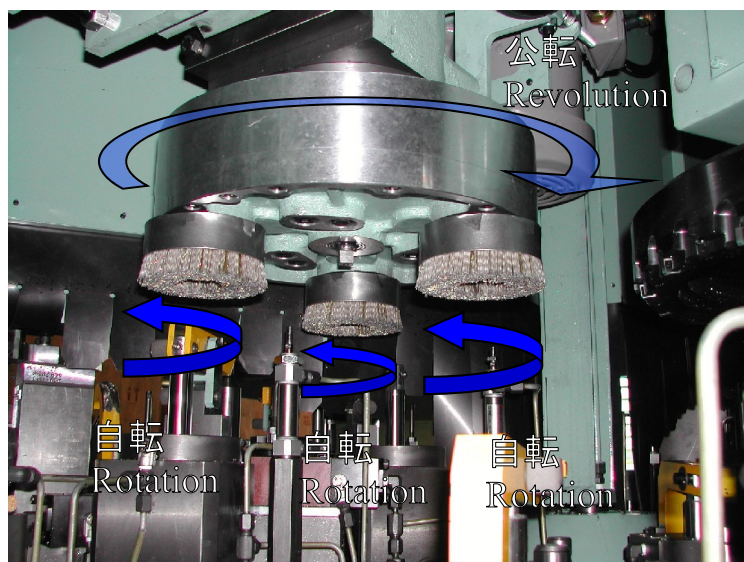
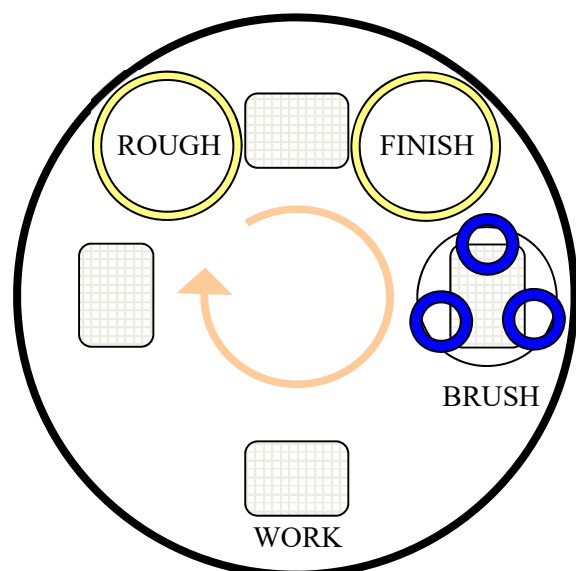


安全かつ生産性が高いラインが作れます！

A high efficient production line can be structured with full safety of production

1サイクル内でバリ取りも可能！

Burrs can be removed after rotary table makes a complete turn



本体は**正回転**し、3個のカップブラシは**逆回転**する為、
どの方向にバリがでていても**全てきれいに除去**できる。

While brush body is rotating forward, 3 cup deburring brushes make reverse rotation, which helps removing burrs completely

ロボットを使用した自動搬入、自動搬出システム例

An example of automated transportation system with the use of robots



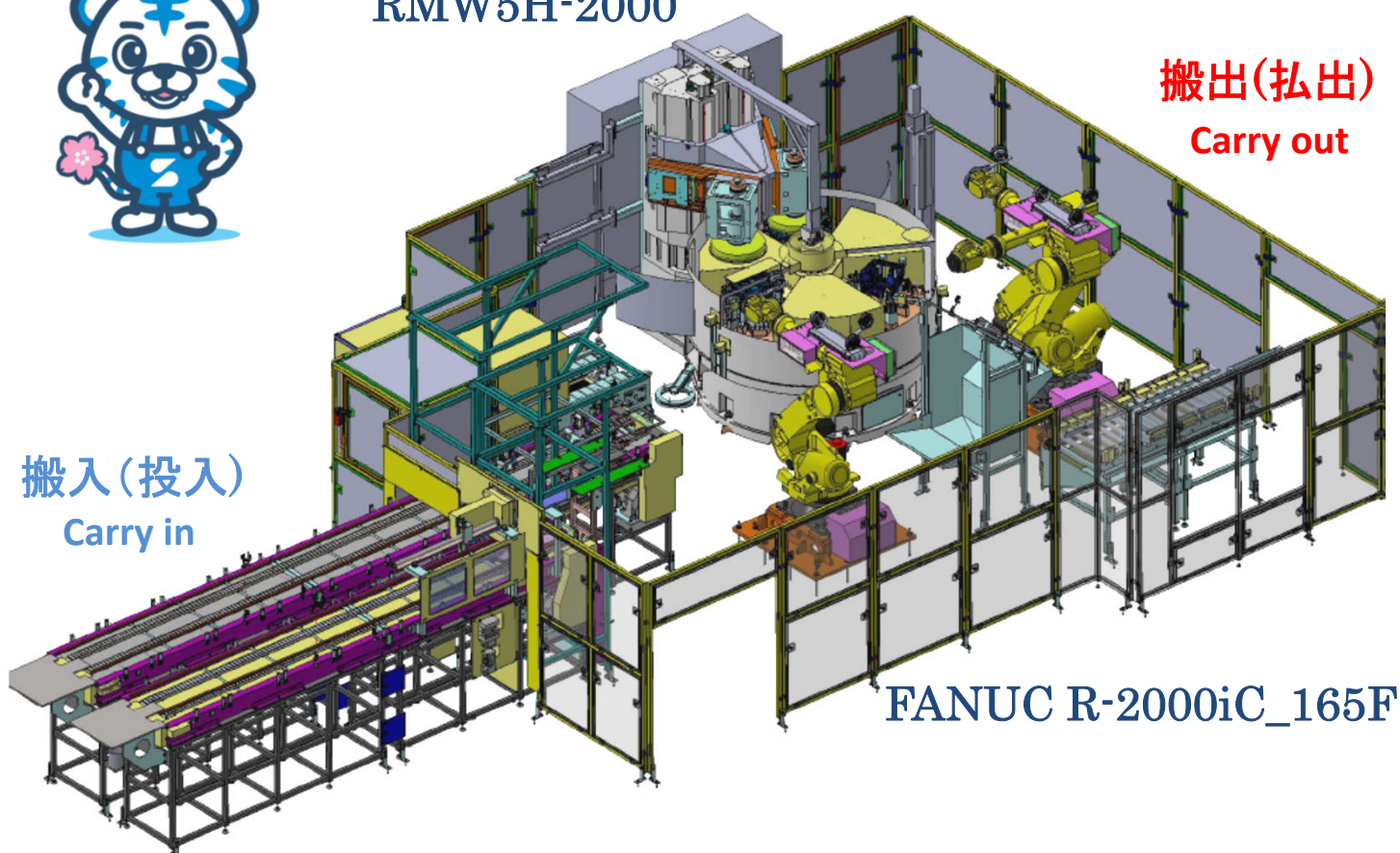
RMW5H-2000

搬出(払出)

Carry out

搬入(投入)

Carry in



FANUC R-2000iC_165F

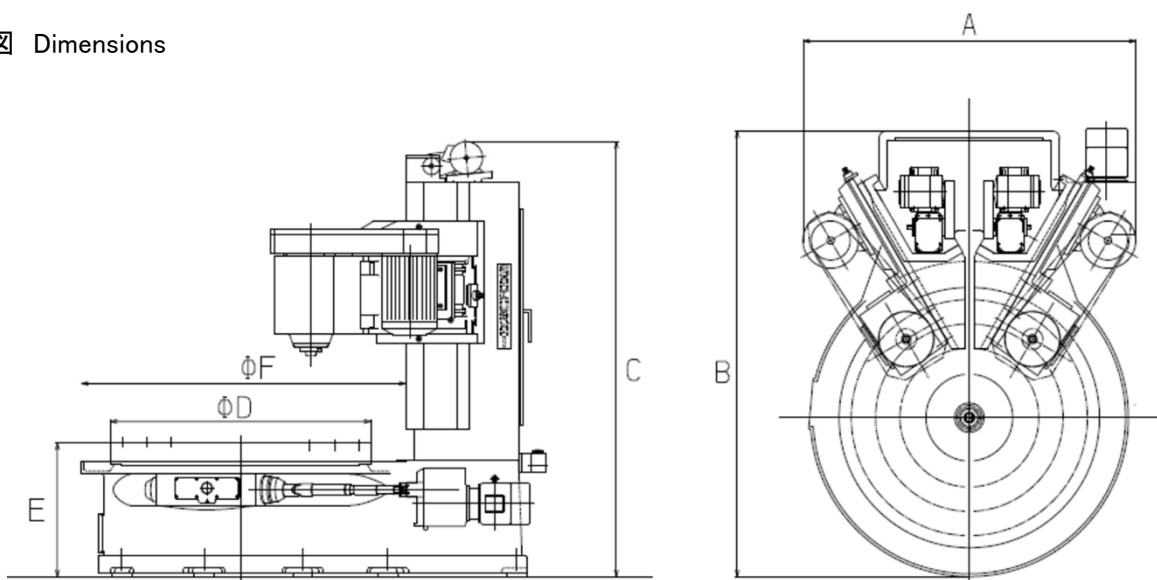


■ 標準仕様 Standard Specifications

機種 Model	寸法図 Dimensions	RMW2A・2B・2C 860			RMW2A・2B・2C 1200			RMW5H・1200	RMW5H・1500	RMW5H・2000
		Type 2A	Type 2B	Type 2C	Type 2A	Type 2B	Type 2C	Type 5H	Type 5H	Type 5H
主軸回転数(プーリー交換式) Spindle Speed(V-pulley change system)	—	500~2000 rpm	100~440rpm (2.2kw4P) 125~545rpm (3.7kw4P)	65~290 rpm	500~2000 rpm	100~440rpm (2.2kw4P) 125~545rpm (3.7kw4P)	65~290 rpm	Max.2000rpm	Max.2000rpm	Max.2000rpm
設備サイズ(W*D*H) Machine Dimensions	A*B*C	1500mm*1700mm*2000mm			1520mm*2096mm*2000mm			2300mm*2165mm*2500mm	2300mm*2565mm*2500mm	2300mm*3040mm*2845mm
主軸径 Spindle Diameter	—	Φ90			Φ90			Φ90	Φ90	Φ90
取付け得るカッター径 Cutter Diameter	—	Max. 400mm			Max. 400mm			Max. 500mm	Max. 500mm	Max. 500mm
ターンテーブル径 Turntable Diameter	D	860mm			1200mm			1200mm	1500mm	2000mm
ターンテーブル振り直径(100mmバック) Turntable Swing Diameter(back100mm)	F	Max. 1150mm			Max. 1550mm			Max. 1500mm	Max. 1900mm	Max. 2400mm
床上よりテーブル上面高さ Height between floor and table face	E	750mm			750mm			760mm	760mm	900mm
ターンテーブル送り Turntable Feed	—	1~40 min/rev			1~40 min/rev			1~40 min/rev	1~40 min/rev	1~40 min/rev
主軸電動機 粗側 仕上側 Spindle Drive Motor for Rough&Finish	—	2.2kw*(3.7kw)4P			2.2kw*(3.7kw)4P			5.5kw*(7.5kw)4P	5.5kw*(7.5kw)4P	5.5kw*(7.5kw)4P
総重量 Net Weight of Machine	—	3,500kg			5,000kg			7,000kg	9,000kg	12,000kg

仕様は予告なく変更する場合があります。 Specifications are subject to change without prior notice.

■ 寸法図 Dimensions



株式会社桜井製作所
工機部船岡工場

〒431-3124 静岡県浜松市東区半田町720

Tel: 053-434-3511 Fax: 053-433-6115

E-mail: soumu@sakurai-net.co.jp

<http://www.sakurai-net.co.jp>

SAKURAI LTD.

Machine Tool Manufacturing Division – Funaoka-Plant.

720, Handa-cho, Higashi-ku, Hamamatsu-City,

Shizuoka-Pref, 431-3124 Japan.

Tel: 053-434-3511 Fax: 053-433-6115

E-mail: soumu@sakurai-net.co.jp

<http://www.sakurai-net.co.jp>