

2WAY MILLING MACHINE

●大径カッターで両面同時1パス加工！

Double sided milling is completed in a single pass by using two large diameter mill cutters

●特殊カッターで一発仕上げ！

With special mill cutters, milling can be done in a single pass at a time



特 長

大型カッターによるワンパス加工で、段差のない切削面が得られる。

両面同時加工により、フライスマシンの台数が減少。

両面を同時に加工することで内部応力による切削歪みがなくなる。

Merit

By using large diameter mill cutters, milling can be completed in a single pass with plain surfaces.

Two sided milling is performed, which reduces required number of conventional milling machines.

Double sided milling helps releasing internal stress from both sides at same time, therefore, helps preventing distortion in cutting process.

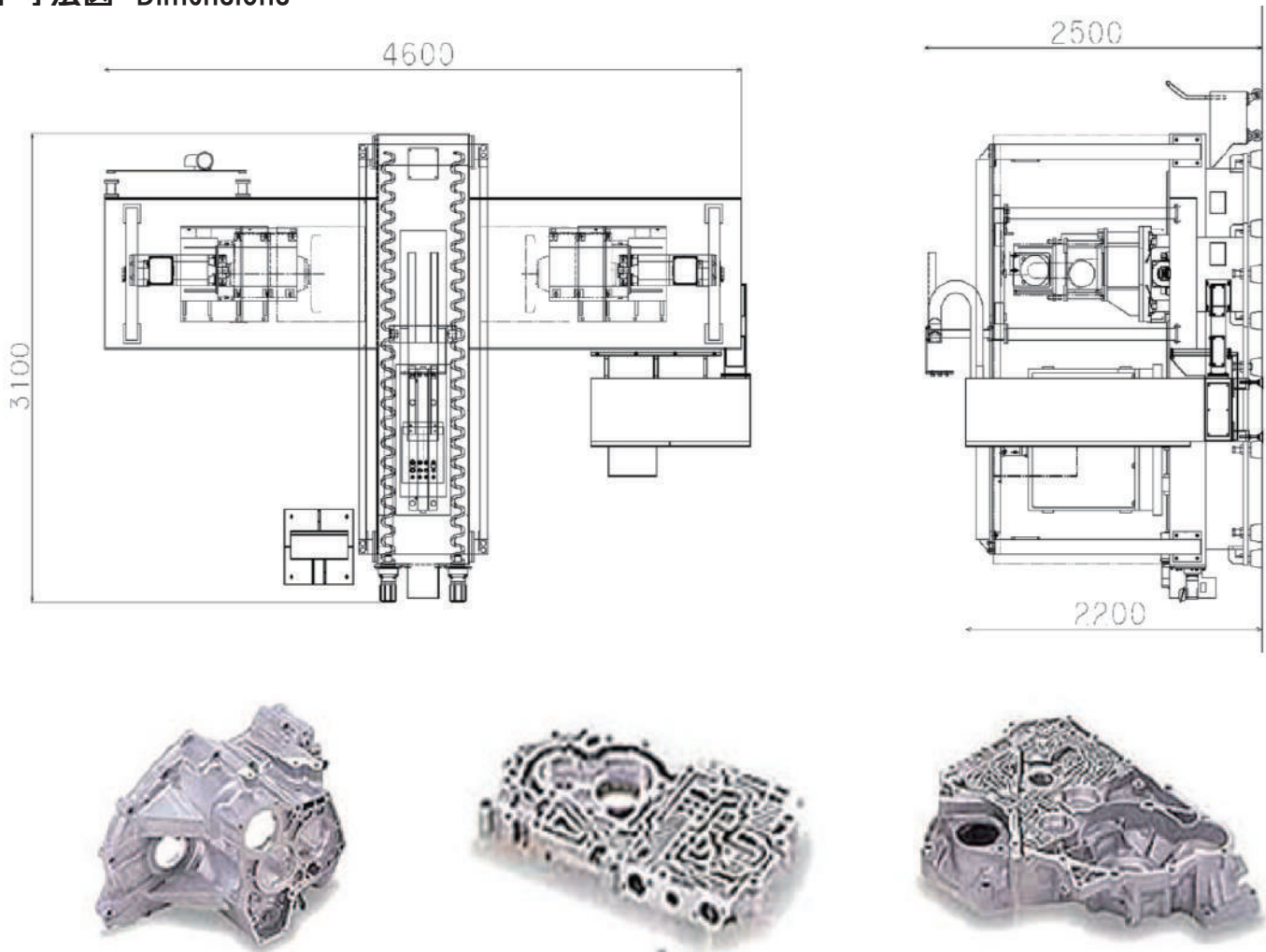
2WAY MILLING MACHINE

■ 標準仕様 Standard Specifications

型式	Model	2WAY MILLING MACHINE
制御方法	Control	FANUC 35i MODEL B
各軸最大移動量	X - Max Stroke	1,200 mm
	Z - Max Stroke(R Spindle)	700 mm
	W - Max Stroke(L Spindle)	700 mm
	Z - Axis	20 m / min
	X - Axis	20m / min
主軸電動機	Spindle Motor	7.5 kw
主軸回転数	Spindle Speed	Max. 3,000 rpm
総重量	Weight	8,000 kg

仕様は予告なく変更する場合があります。
Specifications are subject to change without prior notice.

■ 寸法図 Dimensions



株式会社 **桜井** 製作所

船岡工場

〒431-3124 静岡県浜松市東区半田町 720

電話：(053)434-3511(代) FAX：(053)433-6115

E-mail：sales@sakurai-net.co.jp

URL：https://www.sakurai-net.co.jp/

SAKURAI LTD.

Machine Tool Division-Funaoka Plant

720 Handa-Cho, Higashi-Ku, Hamamatsu-City,
Shizuoka-Pref., 431-3124, Japan

Phone：+81-53-434-3511 FAX：+81-53-433-6115

E-mail：sales@sakurai-net.co.jp

URL：https://www.sakurai-net.co.jp/